

**Общество с ограниченной ответственностью
"ВИДКОМ Ворота"**

ОКПД2 25.11.23.110

ОКС 77.140

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО "ВИДКОМ Ворота"

_____ Ю. Э. Видакас

« ____ » _____ 2026 г.

**Т-ОБРАЗНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ПРОФИЛИ т. м. VSK**

Технические условия

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

(Введены впервые)

Дата введения в действие - « ____ » _____ 2026 г.

Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО

ООО "ВИДКОМ Ворота"

2026 г.

Инв. № подл.	
Подл. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подл. и дата	

Настоящие технические условия распространяются на Т-образные металлические профили т. м. VSK (далее – профили, изделия), представляющие собой профили для изготовления ворот.

Климатическое исполнение и категория размещения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

Профили применяют в соответствии с указаниями производителя, настоящих технических условий и дополнительными требованиями, оговариваемыми при заказе изделий.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	Ине. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 25.11.23-004-20171420-2026		Лист
													3

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Профили должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Основные параметры и характеристики профилей должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Параметры	Значения
Типоразмеры, мм	82x62x2

1.1.3 Размеры всех частей и элементов должны отвечать рабочим чертежам, приведенными на рисунке 1.

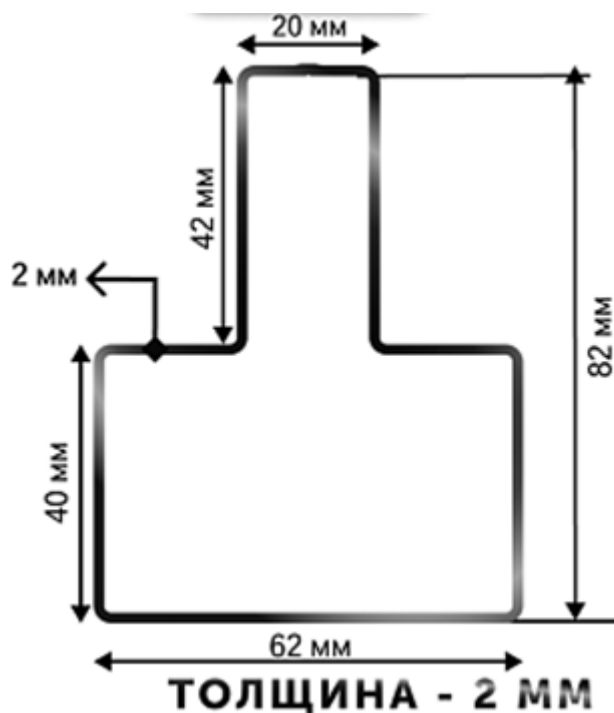


Рисунок 1

Инт. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

Лист

4

1.1.4 Предельные отклонения по толщине стенки профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине исходной заготовки шириной 1250 мм нормальной точности прокатки Б по ГОСТ 19903. Предельные отклонения по толщине не распространяются на места изгиба.

1.1.5 Для профилей предельные отклонения по высоте и ширине профиля не должны превышать $\pm 0,8$ мм.

1.1.6 В поперечном сечении профиля отклонения от угла 90° не должны превышать $\pm 1^\circ 30'$.

1.1.7 Профили изготавливают длиной от 1,0 до 9,05 м.

1.1.8 Предельные отклонения по длине профилей не должны быть более плюс 60 мм.

1.1.9 Местная кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 1 мм на 1 м длины профиля. Общая кривизна не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны (на 1 м длины) на длину профиля в метрах.

1.1.10 Профили должны быть обрезаны под прямым углом. Отклонение от перпендикулярности плоскости реза к оси профиля не должно выводить профиль за номинальные размеры по длине.

1.1.11 Трещины, закаты, глубокие риски и другие повреждения на поверхности профилей не допускаются. Незначительная шероховатость, забоины, вмятины, мелкие риски, тонкий слой окалины и отдельные волосовины не должны препятствовать выявлению поверхностных дефектов и выводить толщину стенки поперечного сечения профиля за пределы допускаемых отклонений.

1.1.12 Заусенцы на торцах профилей допустимы не более 1 мм.

1.2 Требования к конструкции

1.2.1 Профили следует изготавливать из стали СТ2, СТ3 по ГОСТ 380. Допускается применять иную сталь, получаемую по импорту, показатели качества которой соответствуют требованиям соответствующих отечественных нормативных документов.

1.3 Показатели надежности

1.3.1 Надежность изделий должна определяться в соответствии с ГОСТ 27.003 и иметь следующие значения: назначенный срок службы изделия не менее – 10 лет.

1.3.2 Текущим ремонтом не являются работы согласно регламенту технического обслуживания изделий.

1.4 Комплектность

1.4.1 В комплект поставки профилей должны входить:

- Т-профили (кол-во оговаривается при заказе);

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

Лист

5

- сопроводительная (отгрузочная) документация в объеме, предусмотренном предприятием-изготовителем этих изделий.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка должна содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер заказа и наименование заказчика;
- краткое условное обозначение профиля;
- общую длину профиля;
- номер пакета / количество пакетов в заказе;
- массу и габаритные размеры пакета;
- обозначение настоящих технических условий.

1.6 Упаковка

1.6.1 Продукцию поставляют без упаковки.

1.6.2 Профили длиной до 6 м включительно должны быть обвязаны не менее чем в двух местах. Профили поставляют по теоретической массе. Масса пакета - не более 1 т.

2 Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1 Конструкция профилей должна обеспечивать безопасность её использования по назначению в соответствии с ГОСТ 12.2.003.

2.2 Изделия пожаробезопасны.

Требования пожарной безопасности при обращении с изделиями - в соответствии с Федеральным законом от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» и ГОСТ 12.1.004.

2.3 Профили не должны представлять опасности для здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать переработке обычным для подобной продукции порядком.

3 Правила приёмки

3.1 Для проверки соответствия профилей требованиям настоящих технических условий устанавливаются следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные (ПС);
- типовые.

3.2 Приемо-сдаточные испытания

3.2.1 Профили принимают партиями. Партией считают профили одного профиляразмера и одной марки стали, сопровождаемые одним документом о качестве. Количество профилей в партии должно быть не более 200 шт.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

Лист

6

3.2.2 Испытаниям должна подвергаться каждая партия изделий, в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Вид испытаний	ПС	
	Заводские	На месте эксплуатации
Внешний вид, соответствие конструкторских требований	+	+
Контроль габаритных размеров (размеры, имеющие предельные отклонения, должны быть проверены на профилях, отобранных через каждые 1000 мм профилирования)	+	+
Контроль массы	+	-
Проверка применяемых материалов	+	-
Контроль маркировки	+	-
Проверка комплектности поставки	+	+

3.2.3 Повторные приемо-сдаточные испытания должны проводиться по тем показателям, по которым выявлено несоответствие.

3.2.4 На профили, прошедшие приемо-сдаточные испытания должен оформляться акт приемки изделия, паспорт с отметкой службы технического контроля.

3.3 Типовые испытания

3.3.1 Типовые испытания профиля должны проводиться по изменениям конструкторской документации, оказывающим влияние на характеристики изделия.

4 Методы контроля

4.1 Визуальный контроль должен осуществляться сличением на соответствие настоящим техническим условиям, конструкторской документации.

4.2 Контроль покупных изделий и материалов должен осуществляться проверкой документов поставки, паспортов и сертификатов качества на покупные изделия и материалы согласно требованиям ГОСТ 24297.

4.3 Контроль размеров производится универсальным измерительным инструментом, отклонения формы проверяют по ГОСТ 26877. Геометрические размеры сечения, кривизну, проверяют на расстоянии 300мм от торцов профиля.

4.4 Маркировка должна быть полной и легко читаемой.

4.5 Комплектность проверяют сличением подготовленной к отправке партии профилей с нарядом-заказом.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взаим. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

Лист

7

4.6 Контроль массы должен проводиться на весах для статического взвешивания по ГОСТ Р 53228 или расчетным путем.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Профили должны транспортироваться автомобильным, железнодорожным и морским транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов для каждого вида транспорта соответственно.

5.2 Транспортирование профилей в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям 5, хранение - по условиям 3 ГОСТ 15150.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.3 Гарантийный срок годности профилей:

- 12 мес. с момента отгрузки с завода-изготовителя, при самостоятельной установке профилей;

- 60 мес. с момента монтажа сотрудниками производителя.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

Лист

8

Приложение А
(справочное)

Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение	Наименование
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 27.003-2016	Надежность в технике. Состав и общие правила задания требований по надежности
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 19903-2015	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
ГОСТ 26877-2008	Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026

Лист

9

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ извещения	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-004-20171420-2026