

**Общество с ограниченной ответственностью  
"ВИДКОМ Ворота"**

ОКПД2 25.11.23.110

ОКС 77.140

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор

ООО "ВИДКОМ Ворота"

\_\_\_\_\_ Ю. Э. Видакас

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2026 г.

**РЕЛЬСЫ (БАЛКИ) НАПРАВЛЯЮЩИЕ т. м. VSK**

**Технические условия**

**ТУ 25.11.23-001-20171420-2026**

(Введены впервые)

Дата введения в действие - « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2026 г.

*Без ограничения срока действия*

**РАЗРАБОТАНО**

ООО "ВИДКОМ Ворота"

2026 г.

Инв. № подл.	
Подл. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подл. и дата	





# 1 Технические требования

## 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Балки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Основные параметры и характеристики балки должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Параметры	Значения
Типоразмеры, мм	62x55x3,2; 70x60x3,5; 94x85x5,0

1.1.3 Размеры и масса всех частей и элементов должны отвечать рабочим чертежам, приведенными на рисунке 1.

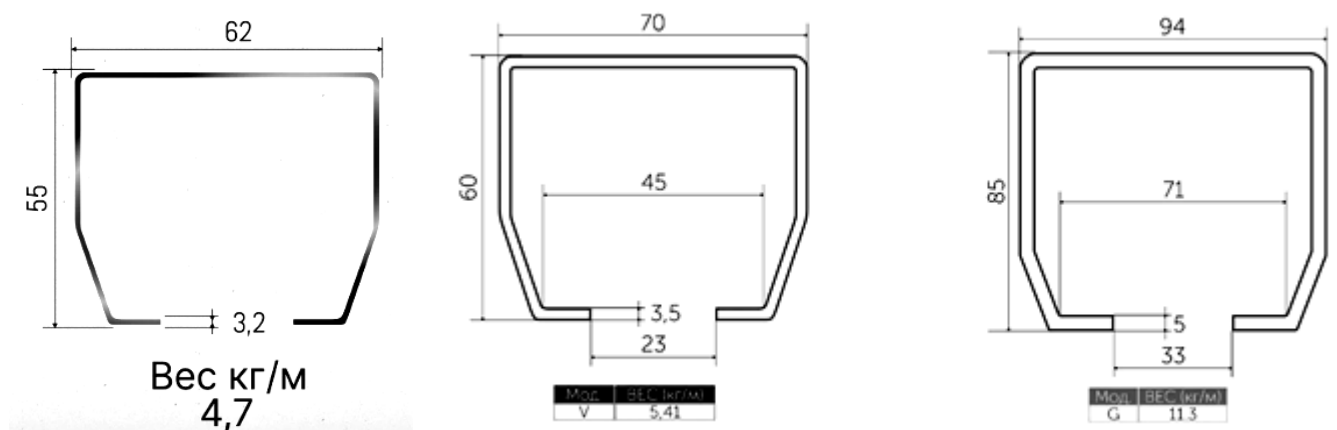


Рисунок 1

1.1.4 Предельные отклонения по толщине стенки профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине исходной заготовки по ГОСТ 380.

1.1.5 Для профилей предельные отклонения по высоте профиля не должны превышать  $\pm 2,0$  мм, а по ширине  $-1,0$  мм,  $+1,5$  мм.

1.1.6 В поперечном сечении профиля отклонения от угла  $90^\circ$  не должны превышать  $\pm 1^\circ 30'$ .

1.1.7 Профили изготавливают длиной от 1,0 до 12,0 м.

1.1.8 Предельные отклонения по длине профилей не должны быть более плюс 15 мм.

1.1.9 Местная кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 1 мм на 1 м длины профиля. Общая кривизна не долж-

Инт. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Подп. и дата	
Инт. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-001-20171420-2026

Лист

4

на превышать произведения допускаемой местной кривизны (на 1 м длины) на длину профиля в метрах.

1.1.10 Профили должны быть обрезаны под прямым углом. Отклонение от перпендикулярности плоскости реза к оси профиля не должно выводить профиль за номинальные размеры по длине.

1.1.11 Трещины, закаты, глубокие риски и другие повреждения на поверхности профилей не допускаются. Незначительная шероховатость, забоины, вмятины, мелкие риски, тонкий слой окалины и отдельные волосовины не должны препятствовать выявлению поверхностных дефектов и выводить толщину стенки поперечного сечения профиля за пределы допускаемых отклонений.

1.1.12 Заусенцы на торцах профилей допустимы не более 1 мм.

## 1.2 Требования к конструкции

1.2.1 Профили следует изготавливать из обычной углеродистой стали 3 сп/пс по ГОСТ 16523. Допускается применять иную сталь, получаемую по импорту, показатели качества которой соответствуют требованиям соответствующих отечественных нормативных документов.

## 1.3 Показатели надежности

1.3.1 Надежность изделий должна определяться в соответствии с ГОСТ 27.003 и иметь следующие значения: назначенный срок службы балок не менее – 10 лет.

1.3.2 Текущим ремонтом не являются работы согласно регламенту технического обслуживания изделий.

## 1.4 Комплектность

1.4.1 В комплект поставки балки должны входить:

- балка направляющая (тип, кол-во оговаривается при заказе);
- сопроводительная (отгрузочная) документация в объеме, предусмотренном предприятием-изготовителем этих изделий.

## 1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка должна содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер заказа и наименование заказчика;
- краткое условное обозначение профиля;
- общую длину профиля;
- номер пакета / количество пакетов в заказе;
- массу и габаритные размеры пакета;
- обозначение настоящих технических условий.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-001-20171420-2026

Лист

5

## 1.6 Упаковка

1.6.1 Продукцию поставляют без упаковки.

1.6.2 Профили длиной до 6 м включительно должны быть обязаны не менее чем в двух местах. Профили поставляют по теоретической массе. Масса пакета - не более 1 т.

## 2 Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1 Конструкция балки должна обеспечивать безопасность её монтажа и обслуживания в соответствии с ГОСТ 12.2.003.

2.2 Изделия пожаробезопасны.

Требования пожарной безопасности при обращении с изделиями - в соответствии с Федеральным законом от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» и ГОСТ 12.1.004.

2.3 Балки не должны представлять опасности для здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать переработке обычным для подобной продукции порядком.

## 3 Правила приёмки

3.1 Для проверки соответствия балки требованиям настоящих технических условий устанавливаются следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные (ПС);
- типовые.

3.2 Приемо-сдаточные испытания

3.2.1 Профили принимают партиями. Партией считают профили одного профиляразмера и одной марки стали, сопровождаемые одним документом о качестве. Количество профилей в партии должно быть не более 200 шт.

3.2.2 Испытаниям должна подвергаться каждая партия изделий, в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Вид испытаний	ПС	
	Заводские	На месте эксплуатации
Внешний вид, соответствие конструкторских требований	+	+
Контроль габаритных размеров (размеры, имеющие предельные отклонения, должны быть проверены на профилях, отобранных через каждые	+	+

Ине. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-001-20171420-2026

Лист

6

Вид испытаний	ПС	
	Заводские	На месте эксплуатации
1000 мм профилирования)		
Контроль массы	+	-
Проверка применяемых материалов	+	-
Контроль маркировки	+	-
Проверка комплектности поставки	+	+

3.2.3 Повторные приемо-сдаточные испытания должны проводиться по тем показателям, по которым выявлено несоответствие.

3.2.4 На балки, прошедшие приемо-сдаточные испытания должен оформляться акт приемки изделия, паспорт с отметкой службы технического контроля.

### 3.3 Типовые испытания

3.3.1 Типовые испытания балок должны проводиться по изменениям конструкторской документации, оказывающим влияние на характеристики изделия.

## 4 Методы контроля

4.1 Визуальный контроль должен осуществляться сличением на соответствие настоящим техническим условиям, конструкторской документации.

4.2 Контроль покупных изделий и материалов должен осуществляться проверкой документов поставки, паспортов и сертификатов качества на покупные изделия и материалы согласно требованиям ГОСТ 24297.

4.3 Контроль размеров производится универсальным измерительным инструментом, отклонения формы проверяют по ГОСТ 26877. Геометрические размеры сечения, кривизну, проверяют на расстоянии 300мм от торцов профиля.

4.4 Маркировка должна быть полной и легко читаемой.

4.5 Комплектность проверяют сличением подготовленной к отправке партии профилей с нарядом-заказом.

4.6 Контроль массы должен проводиться на весах для статического взвешивания по ГОСТ Р 53228 или расчетным путем.

## 5 Транспортирование и хранение

5.1 Балки должны транспортироваться автомобильным, железнодорожным и морским транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов для каждого вида транспорта соответственно.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Име. № дубл.	Подп. и дата
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-001-20171420-2026

Лист

7



**Приложение А**  
(справочное)

Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение	Наименование
<b>ГОСТ 12.1.004-91</b>	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
<b>ГОСТ 12.2.003-91</b>	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
<b>ГОСТ 380-2005</b>	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
<b>ГОСТ 27.003-2016</b>	Надежность в технике. Состав и общие правила задания требований по надежности
<b>ГОСТ 14192-96</b>	Маркировка грузов
<b>ГОСТ 15150-69</b>	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
<b>ГОСТ 16523-97</b>	Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
<b>ГОСТ 26877-2008</b>	Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы
<b>ГОСТ 24297-2013</b>	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.
<b>ГОСТ Р 53228-2008</b>	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-001-20171420-2026

Лист

9

## Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ извеще- ния	Подпись	Дата
	изме- ненных	заме- ненных	но- вых	аннули- рован- ных				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-001-20171420-2026