

**Общество с ограниченной ответственностью
"ВИДКОМ Ворота"**

ОКПД2 25.11.23.110

ОКС 77.140

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО "ВИДКОМ Ворота"

_____ Ю. Э. Видакас

« ____ » _____ 2026 г.

**ВОРОТА СТАЛЬНЫЕ ВЪЕЗДНЫЕ, ГАРАЖНЫЕ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ т. м. VSK**

Технические условия

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

(Введены впервые)

Дата введения в действие - « ____ » _____ 2026 г.

Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО

ООО "ВИДКОМ Ворота"

2026 г.

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Име. № дубл.	
Подп. и дата	

Содержание

1 Технические требования	4
2 Требования безопасности и охраны окружающей среды	6
3 Правила приёмки.....	6
4 Методы контроля	7
5 Транспортирование и хранение.....	7
6 Гарантии изготовителя.....	8
Приложение А	9
Приложение Б.....	13
Лист регистрации изменений	14

	Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата	
								ТУ 25.11.23-002-20171420-2026
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.	Разраб.							Лит.
	Пров.							Лист
								Листов
	Н. контр.							2
	Утв.							14
						Технические условия		
								ООО "ВИДКОМ Ворота"

Настоящие технические условия распространяются на ворота стальные въездные, гаражные, промышленные т. м. VSK (далее – ворота, изделия), предназначенные для заграждения въездного проема.

Ворота производят следующих типов: TR, TRP, TRPS, AR, ARS, CG, CGS, CR, CRS, RSV, RSVS, FW, FWP, FWPS, VDES, VDTS, VDTSI.

Климатическое исполнение и категория размещения УХЛ1 по ГОСТ 15150.

Ворота применяют в соответствии с указаниями производителя, настоящих технических условий и дополнительными требованиями, оговариваемыми при заказе изделий.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении Б.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	Ине. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 25.11.23-002-20171420-2026	Лист
											3

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Ворота должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Основные параметры и характеристики ворот должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Параметры	Значения
Типоразмеры, мм:	
AR; ARS	От 5000 до 7000 по ширине От 1840 до 1900 по высоте
CG; CGS	От 5000 до 7000 по ширине От 1840 до 1900 по высоте
CR; CRS	От 8000 до 12000 по ширине От 1820 до 1900 по высоте
FW; FWP; FWPS	От 900 до 1100 по ширине От 1900 до 2000 по высоте
RSV; RSVS	От 4000 до 5000 по ширине От 1800 до 2200 по высоте
TR; TRP; TRPS	От 4500 до 7000 по ширине От 1840 до 1900 по высоте
VDES; VDTS; VDTSI	От 2500 до 3500 по ширине От 2500 до 3000 по высоте

1.1.3 Внешний вид ворот приведен в Приложении А.

1.1.4 Предельные отклонения по толщине стенки профильных элементов ворот должны соответствовать предельным отклонениям по толщине исходной заготовки по ГОСТ 380.

1.1.5 Для ворот предельные отклонения по высоте ворот не должны превышать $\pm 1,5$ мм, а по ширине $\pm 2,0$ мм.

1.1.6 В стыках профильных элементов ворот отклонения от угла 90° не должны превышать $\pm 1^\circ 30'$.

1.1.7 Местная кривизна профильных элементов ворот в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 1 мм на 1 м длины ворот. Общая кривизна не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны (на 1 м длины) на длину профильных элементов ворот в метрах.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Лист

4

1.1.8 Отклонение от перпендикулярности плоскости реза к оси профильных элементов ворот не должно выводить конструкционные элементы ворот за номинальные размеры по длине.

1.1.9 Трещины, закаты, глубокие риски и другие повреждения на поверхности ворот не допускаются.

Незначительная шероховатость, забоины, вмятины, мелкие риски, тонкий слой окалины и отдельные волосовины не должны препятствовать выявлению поверхностных дефектов и выводить толщину стенки поперечного сечения профильных элементов ворот за пределы допускаемых отклонений.

1.1.10 Заусенцы на торцах профильных элементов ворот допустимы не более 1 мм.

1.1.11 Размеры сварных швов должны соответствовать их рабочим сечениям, установленным в технической документации.

1.2 Требования к конструкции

1.2.1 Ворота следует изготавливать из материалов, отвечающих нормативно-технической документации поставщиков.

1.3 Показатели надежности

1.3.1 Надежность изделий должна определяться в соответствии с ГОСТ 27.003 и иметь следующие значения: назначенный срок службы ворот не менее – 10 лет.

1.3.2 Текущим ремонтом не являются работы согласно регламенту технического обслуживания изделий.

1.4 Комплектность

1.4.1 В комплект поставки ворот должны входить:

- ворота (кол-во оговаривается при заказе);
- сопроводительная (отгрузочная) документация в объеме, предусмотренном предприятием-изготовителем этих изделий.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка должна содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер заказа и наименование заказчика;
- краткое условное обозначение ворот;
- общую длину и высоту ворот;
- номер пакета / количество пакетов в заказе;
- массу и габаритные размеры пакета;
- обозначение настоящих технических условий.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Лист

5

1.6 Упаковка

1.6.1 Продукцию поставляют без упаковки.

2 Требования безопасности и охраны окружающей среды

2.1 Конструкция ворот должна обеспечивать безопасность её монтажа и обслуживания в соответствии с ГОСТ 12.2.003.

2.2 Изделия пожаробезопасны.

Требования пожарной безопасности при обращении с изделиями - в соответствии с Федеральным законом от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» и ГОСТ 12.1.004.

2.3 Ворота не должны представлять опасности для здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать переработке обычным для подобной продукции порядком.

3 Правила приёмки

3.1 Для проверки соответствия ворот требованиям настоящих технических условий устанавливаются следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные (ПС);
- типовые.

3.2 Приемо-сдаточные испытания

3.2.1 Ворота принимают партиями или поштучно. Партией считают ворота одного типа, размера и одной марки стали, сопровождаемые одним документом о качестве. Количество ворот в партии должно быть не более 20 шт.

3.2.2 Испытаниям должна подвергаться каждая партия изделий, в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Вид испытаний	ПС	
	Заводские	На месте эксплуатации
Внешний вид, соответствие конструкторских требований	+	+
Контроль габаритных размеров	+	+
Контроль массы	+	-
Проверка применяемых материалов	+	-
Контроль маркировки	+	-

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Лист

6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Вид испытаний	ПС	
	Заводские	На месте эксплуатации
Проверка комплектности поставки	+	+

3.2.3 Повторные приемо-сдаточные испытания должны проводиться по тем показателям, по которым выявлено несоответствие.

3.2.4 На ворота, прошедшие приемо-сдаточные испытания должен оформляться акт приемки изделия, паспорт с отметкой службы технического контроля.

3.3 Типовые испытания

3.3.1 Типовые испытания изделий должны проводиться по изменениям конструкторской документации, оказывающим влияние на характеристики изделия.

4 Методы контроля

4.1 Визуальный контроль должен осуществляться сличением на соответствие настоящим техническим условиям, конструкторской документации.

4.2 Контроль покупных изделий и материалов должен осуществляться проверкой документов поставки, паспортов и сертификатов качества на покупные изделия и материалы согласно требованиям ГОСТ 24297.

4.3 Контроль размеров производится универсальным измерительным инструментом, отклонения формы проверяют по ГОСТ 26877. Геометрические размеры сечения, кривизну, проверяют на расстоянии 300мм от торцов ворот.

4.4 Маркировка должна быть полной и легко читаемой.

4.5 Комплектность проверяют сличением подготовленной к отправке партии ворот с нарядом-заказом.

4.6 Контроль массы должен проводиться на весах для статического взвешивания по ГОСТ Р 53228 или расчетным путем.

5 Транспортирование и хранение

5.1 Ворота должны транспортироваться автомобильным, железнодорожным и морским транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов для каждого вида транспорта соответственно.

5.2 Транспортирование ворот в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям 5, хранение - по условиям 3 ГОСТ 15150.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Лист

7

6 Гарантии изготовителя

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения монтажа и эксплуатации.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие ворот требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.3 Гарантийный срок годности ворот:

- 12 мес. с момента отгрузки с завода-изготовителя, при самостоятельной установке ворот;

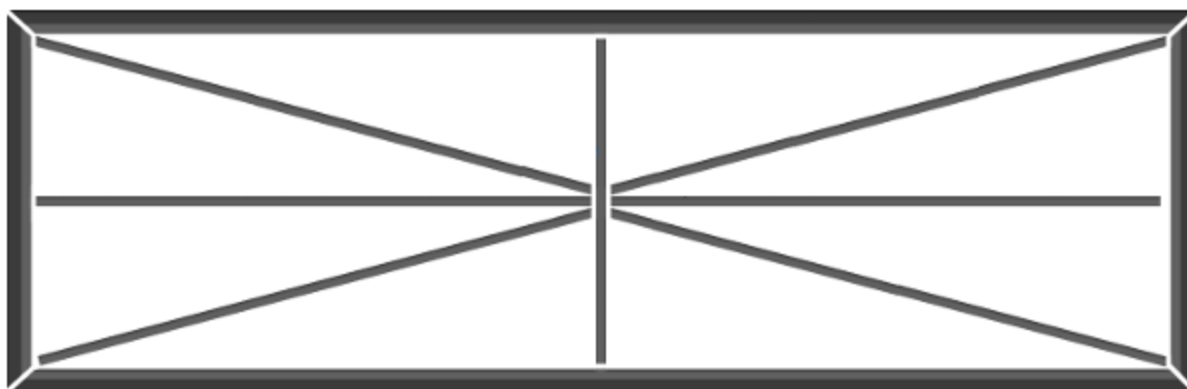
- 60 мес. с момента монтажа сотрудниками производителя.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 25.11.23-002-20171420-2026	Лист
						8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Приложение А
(справочное)
Внешний вид ворот



AR; ARS



CG; CGS

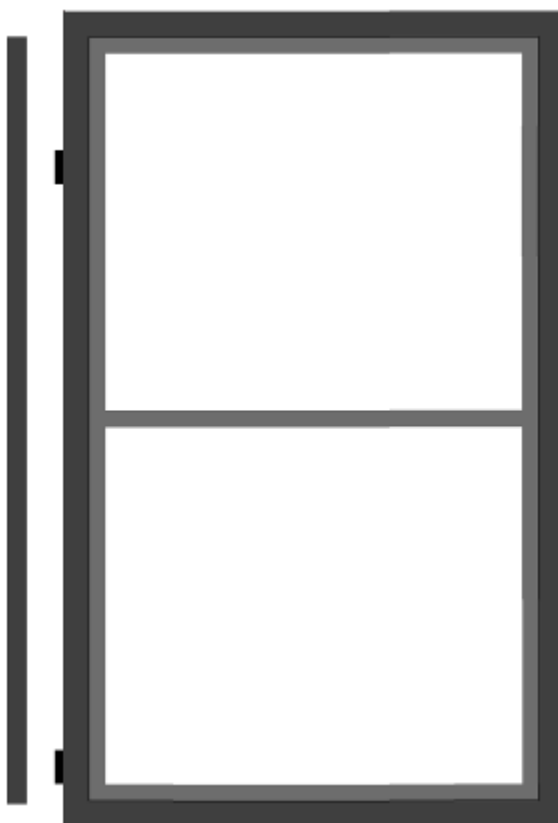


CR; CRS

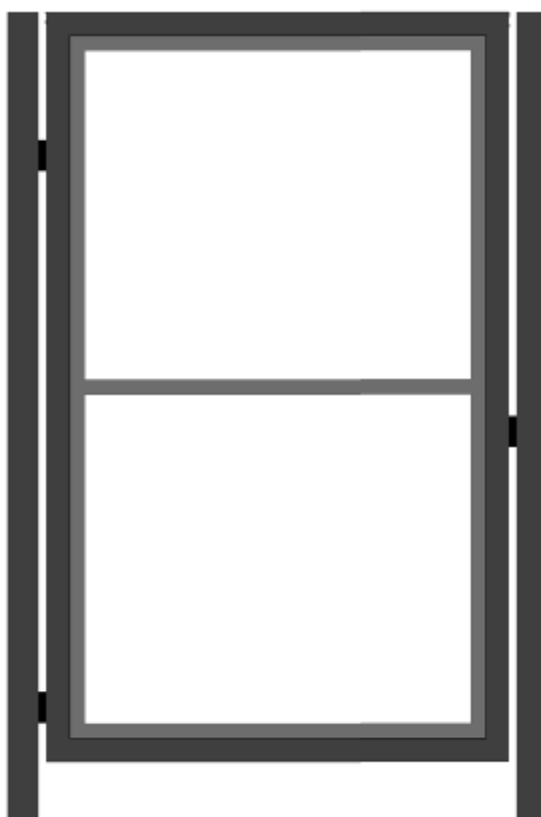
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026



FW



FWP; FWPS

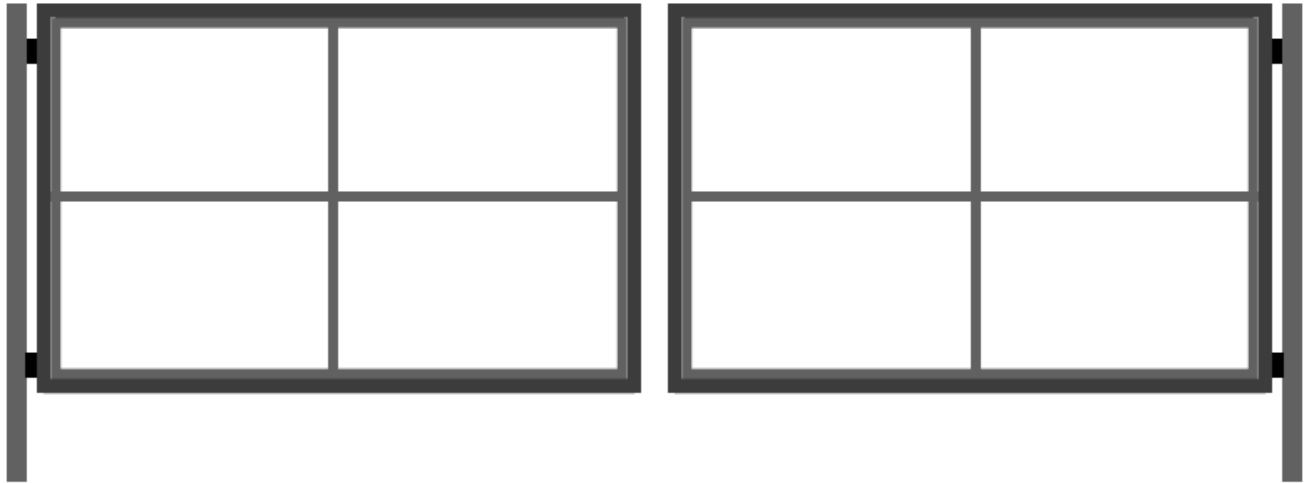
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

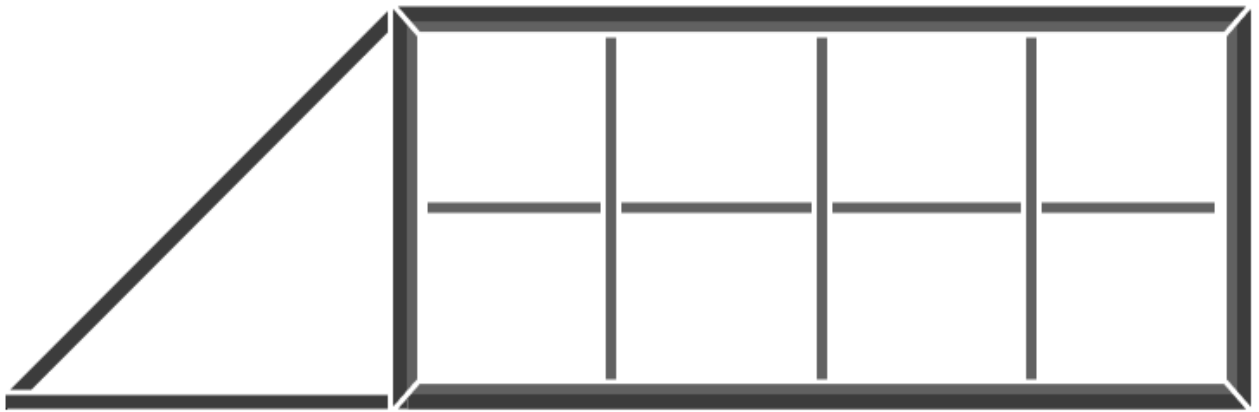
ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Лист

10



RSV; RSVS



TR



TRP; TRPS

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Изм	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026



VDES; VDTS; VDTSI

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Приложение Б
(справочное)

Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение	Наименование
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 27.003-2016	Надежность в технике. Состав и общие правила задания требований по надежности
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 26877-2008	Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026

Лист

13

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ извещения	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 25.11.23-002-20171420-2026